

Techno ABS 130

丙烯腈丁二烯苯乙烯

Techno Polymer America, Inc.

总体

性能特点	• 刚性, 高	• 抗撞击性, 良好	• 一般目的
用途	• 玩具	• 文具	• 一般目的
形式	• 颗粒料		
加工方法	• 注射成型		

物理性能

	额定值	单位制	测试方法
比重	1.05	g/cm ³	ASTM D792 ISO 1183
熔流率 (220°C/10.0 kg)	18	g/10 min	ISO 1133
收缩率	0.40 到 0.60	%	ISO 294-4

机械性能

	额定值	单位制	测试方法
拉伸应力			
屈服	47.0	MPa	ISO 527-2
--	49.0	MPa	ASTM D638
弯曲模量			
--	2750	MPa	ASTM D790
--	2470	MPa	ISO 178
弯曲强度			
--	88.3	MPa	ASTM D790
--	75.0	MPa	ISO 178

冲击性能

	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度	20	kJ/m ²	ISO 179
悬臂梁缺口冲击强度	196	J/m	ASTM D256

硬度

	额定值	单位制	测试方法
洛氏硬度			
R 计秤	112		ASTM D785
R 计秤	109		ISO 2039-2

热性能

	额定值	单位制	测试方法
热变形温度			
0.45 MPa, 未退火	91.0	°C	ASTM D648
0.45 MPa, 未退火	80.0	°C	ISO 75-2/B

可燃性

	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (ALL)	HB		UL 94
UL 档案号	E54297		

补充信息

JHOPA: PL

注射

	额定值	单位制
干燥温度	80.0 到 90.0	°C
干燥时间	2.0 到 5.0	hr
螺筒后部温度	190 到 260	°C
螺筒中部温度	190 到 260	°C
螺筒前部温度	190 到 260	°C
模具温度	40.0 到 80.0	°C